

仕 様 書

(品名) 低圧ケーブル接続用 スギラップ

F B - 8 7 - Z - 0

Y S 1 - 1 ~ 3

Y S 3 - 1 ~ 2

2 0 2 5 年 1 月 制 定

製 造 : ヨ ツ ギ 株 式 会 社

販 売 : 杉 本 電 機 産 業 株 式 会 社

1. 一般事項

1.1 適用範囲

この仕様書は、600V CV ケーブルの直線・分岐接続部の絶縁防護に使用する低圧ケーブル接続用 スギラップ（以下、スギラップという。）について適用する。

1.2 製品の呼び方

製品の呼び方は、品名、及び種類による。

例：低圧ケーブル接続用 スギラップ 直線用 大

1.3 種類及びサイズ

スギラップの種類は、表 1 のとおりとする。

表 1

型式名称	種類		適用サイズ
YS1-1	直線用	小	5.5～22mm ²
YS1-2		中	38～100mm ²
YS1-3		大	150～325mm ²
YS3-1	分岐用	小	T-154以下
YS3-2		大	T-190～T-365

1.4 構成

スギラップのキット構成は、表 2 のとおりとする。

表 2

型式名称	種類		パテシート (枚)	充填パテ (個)
YS1-1	直線用	小	3	
YS1-2		中	3	
YS1-3		大	3	
YS3-1	分岐用	小	3	3
YS3-2		大	3	3

1.5 包装

スギラップは1キットごとにビニール袋等に入れ、硬質紙箱等におさめ、その外面に品名・種類・製造業者名等を表示し、輸送中損傷することがないように包装する。

1.6 準拠規格

JCAA K1101-2020 600V 架橋ポリエチレン絶縁電力ケーブル用接続部性能基準

2. 品質

2.1 外観

スギラップは、傷・ひび割れ等の使用上有害な欠点がないこと。

2.2 性能

スギラップは、JCAA K1101「600V 架橋ポリエチレン絶縁電力ケーブル用接続部性能基準」の直線接続部の項を満足する性能であるものとする。

2.3 材料

スギラップの材料（主原料）は、表3のとおりとする

表 3

部品名称	材料
カバー	EPDM
粘着層及び充填パテ	ブチルゴム
中間/保護フィルム	PET
セパレーター	PE

3. 試験

3.1 性能

スギラップの性能は、3.3.3～3.3.5の試験方法によって試験したとき、表4のとおりとする。

表 4

試験項目	性能	試験方法適用項
耐電圧試験	3.5kV連続10分間耐え異常がないこと。	3.3.3
	通電温度上昇試験後、1.0kV連続10分間耐え異常がないこと。	
通電温度上昇	通電温度上昇導体温度が105℃となるような通電を3時間、3回行ったときこれに耐え異常がないこと。	3.3.4
気密	98kPa(外圧)の水圧、1時間で内部まで浸水のないこと。	3.3.5

3.2 寸法・構造

付図のとおりとする。

3.3 試験方法

3.3.1 外観試験

完成品について、目視及び手触りにより2.1に規定する事項について調べる。

3.3.2 寸法・構造試験

完成品について、目視及び度器により3.2に規定する事項について調べる。

3.3.3 耐電圧試験

接続部に完成品を取り付けた後、交流電圧3.5kVを印加し、10分間耐えるか調べる。また、3.3.4通電温度上昇試験を行った後、交流電圧1.0kVを印加し、10分間耐えるか調べる。

3.3.4 通電温度上昇試験

接続部に完成品を取り付けた後、ケーブルの導体が $105\pm3^{\circ}\text{C}$ になるような電流を通電し、3時間保った後通電をやめ、自然放冷させる。これを1回として3回行い、異常が生じないことを調べる。

3.3.5 気密試験

接続部に完成品を取り付けた後、常温にて試料を水没させ、98kPaの水圧を1時間加えた後解体し、試料内部への浸水の有無を調べる。

4. 検査

4.1 検査項目及び試料数

検査項目及び試料数は、表 5 のとおりとする。

表 5

検査項目	試料数	ロットの大きさ
(1) 外観検査	3点	一連続製造
(2) 寸法・構造検査	3点	
(3) 耐電圧検査※	3点	
(4) 通電温度上昇検査※	3点	
(5) 気密検査※	3点	

※の項目は必要と認められたときのみ行う。

尚、ケーブルの組み合わせは代表サイズで行う。

4.2 検査方法

4.2.1 外観検査

3.3.1 に規定する方法により、抜取方式によって行い、2.1 の規定に適合しなければならない。

4.2.2 寸法・構造検査

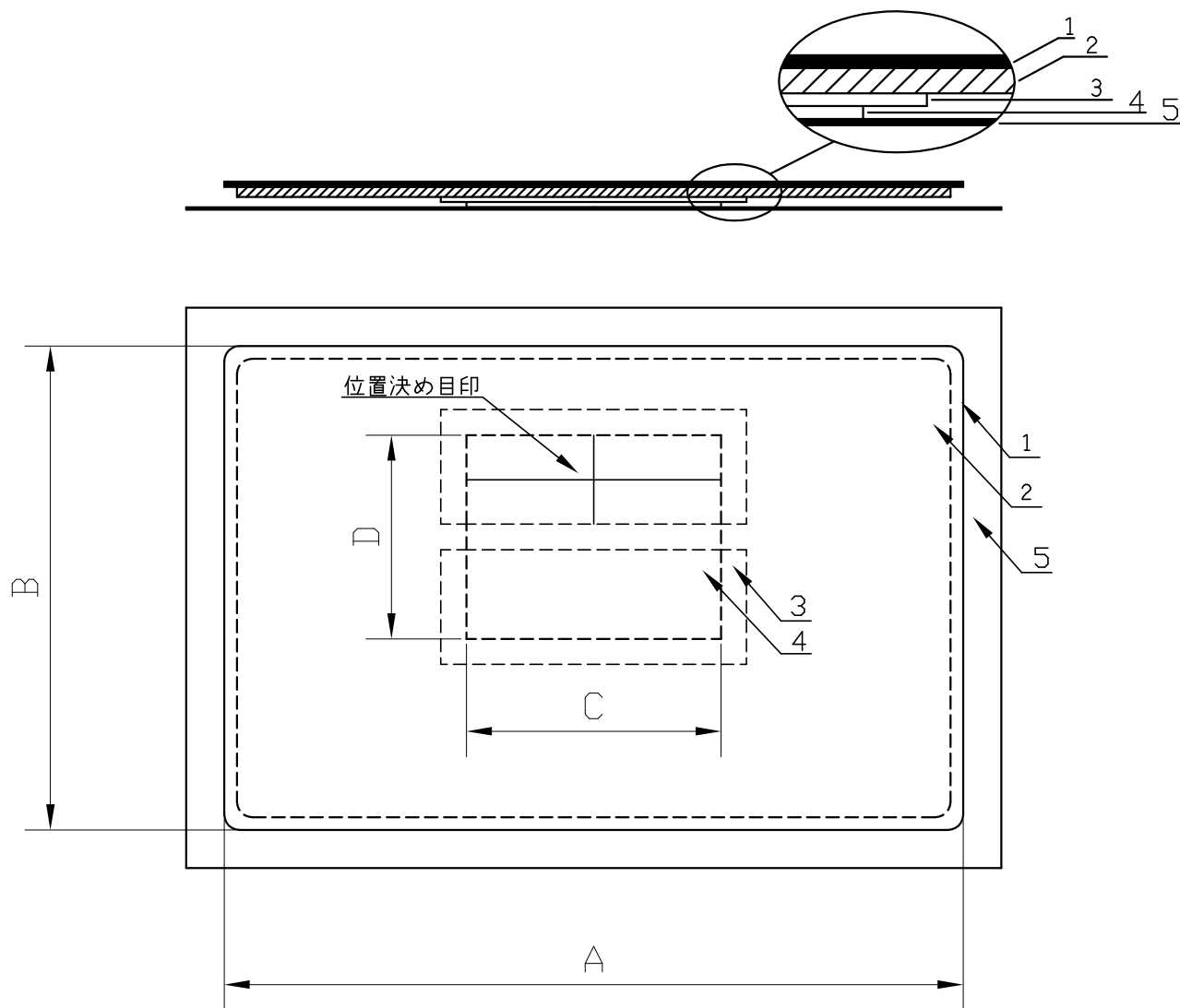
3.3.2 に規定する方法により、抜取方式によって行い、3.2 の規定に適合しなければならない。

4.2.3 耐電圧、通電温度上昇、気密検査

3.3.3～3.3.5 に規定する方法により、抜取方式によって行い、3.1 の規定に適合しなければならない。

以 上

付図 1
(直線用)

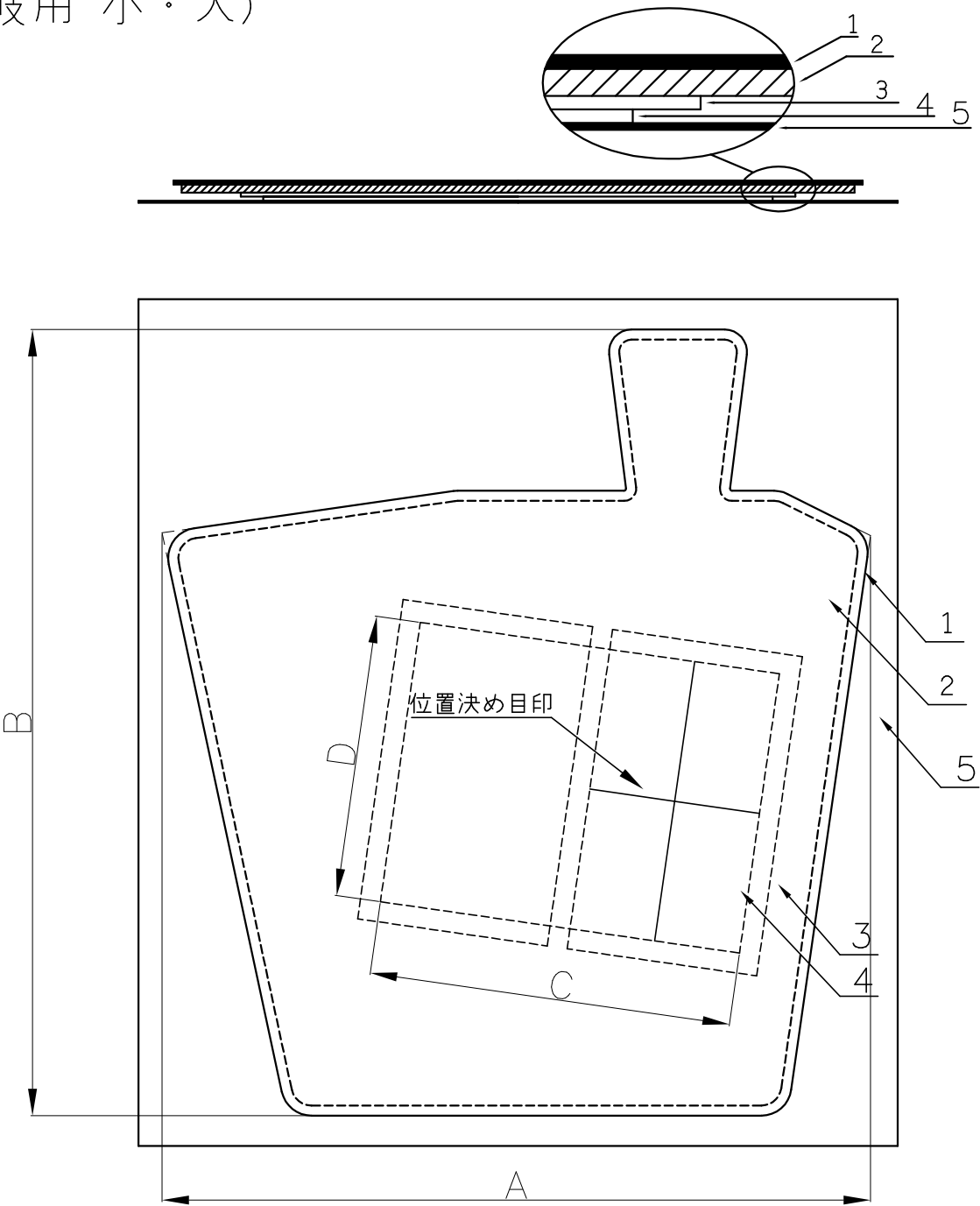


番号	部品名称	材質
1	カバー	EPDM
2	粘着層	ブチルゴム
3	中間フィルム	PET
4	保護フィルム	PET
5	セパレーター	PE

寸法表		(単位：mm)			
型式名称	種類	A	B	C	D
YS1-1	小	155	95	70	40
YS1-2	中	165	125	70	75
YS1-3	大	215	175	100	120

- 備考
- 1. 表示寸法は、標準値とする。
 - 2. 位置決め目印は、白色とする。

付図 2
(分岐用 小・大)



番号	部品名称	材質
1	カバー	EPDM
2	粘着層	ブチルゴム
3	中間フィルム	PET
4	保護フィルム	PET
5	セパレーター	PE

寸法表		(単位：mm)			
型式名称	種類	A	B	C	D
YS3-1	小	175	195	90	70
YS3-2	大	222	244	135	90

- 備考
- 1. 表示寸法は、標準値とする。
 - 2. 位置決め目印は、白色とする。
 - 3. 充填パテの寸法は、以下のとおりとする。
(小) 110×20×10mm
(大) 205×20×10mm