

# 仕 様 書

パイピタ

(一般市販)

制定 2008年 4月

杉本電機産業株式会社

製 作 仕 様 書

制定 2008年 4月	製 品 名 : パイピタ	品 番 :
改正 年 月	ユーザー : 一般市販	準拠規格 :

1. 適用範囲

この製作仕様書は、電気設備においてケーブルを支持するために用いる支持具、パイピタについて適用する。

2. 種 類

パイピタの種類は、表1の1種類とする。

表 1

品名	品番
パイピタ	S P P 1 9 B

3. 性 能

パイピタの性能は、表2のとおりとする。

表 2

項 目	性 能	試験方法
耐熱性	70℃, 3時間で変化率2%以下であること。	8. 3
耐燃性	1分間燃焼させその炎を取り去ったとき、炎が自然に消えること。	8. 4

4. 構 造

- (1) パイピタは、 本体・バインド線で構成される。
- (2) 本体は、 壁面に固定するとき使用する釘用の孔を有する。

5. 形状及び寸法

パイピタの形状及び寸法は、付図1のとおりとする。

なお、許容差指定のない部分の寸法の許容差は、表3のとおりとする。

表3 面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差 単位：mm

基 準 寸 法 区 分				
0.5 以上 3 以下	3 を超え 6 以下	6 を超え 30 以下	30 を超え 120 以下	120 を超え 400 以下
許 容 差				
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2

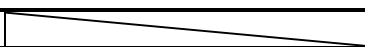
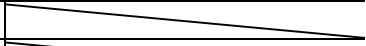
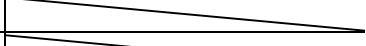


6. 外 観

パイピタには、使用上有害な傷、ひび、割れ、変形、その他の欠点があつてはならない。

7. 材 料

パイピタの材料は、表4のとおりとする。

表4

部 材 名 称	材 料		
本 体	硬質塩化ビニル 再生原料 (色：黒)	曲げ弾性率	
		引張降伏強度	
		アイゾット衝撃強度	
		シャルピー衝撃強度	
		ビカット軟化温度 (荷重 50N)	
バインド線	塩化ビニル被膜鉄線 (被膜線径 φ 1.2mm, 心線径 φ 0.7mm) 被覆色：黒		

8. 試験方法

8.1 外観試験

完成品について、目視及び手ざわりにより6項及び12項に規定する事項を調べる。

8.2 構造試験

完成品について、目視及び度器により4項及び5項に規定する事項を調べる。

8.3 耐熱性試験

試料を70±2℃の温度に3時間保ち、室温にまで自然に冷却されたとき、中央部における縦及び横の外のり寸法の変化率が±2%以下であること。

#### 8.4 耐燃性試験

長さ約 40mm，幅約 10mm の試料をとり，これを垂直にし，その下端を炎の長さが約 15mm のブンゼンバーナーの酸化炎の先端で 1 分間燃焼させ，その炎を取り去ったとき，自然に消えること。

### 9. 検査方法

#### 9.1 形式検査

形式検査は，製品の品質が設計した全ての特性を満足していることを判断する為に行い，検査項目及び試料数は表 5 のとおりとする。

合否の判定は，試料の全部が 8.1～8.4 項の各項に適合する場合のみ合格とする。

合格後，製造設備完成通知書を作成する。

表 5

検査項目	試料数
外観	金型キャビティ No. 各 3 個
構造	金型キャビティ No. 各 1 個
耐熱性	金型キャビティ No. 各 1 個
耐燃性	金型キャビティ No. 各 1 個

#### 9.2 最終製品検査

当社が製品の入荷・受入の都度，入荷ロット（初回製造ロットを含む）ごとに実施する検査で，表 6 の各検査に合格すること。

合否の判定は，試料の全部が 8.1～8.4 項の各項に適合する場合のみ合格とする。

合格後，製品完成通知書を作成する。

表 6

検査項目	試料数
外観	金型キャビティ No. 各 3 個
構造	金型キャビティ No. 各 1 個
耐熱性	1 個
耐燃性	1 個

10. 包装及び表示

パイピタは、表7の数量で袋に梱包し、10袋を箱に梱包する。箱には次の事項を付図2のとおり表示する。

表7

品 名	品 番	梱包数	
		内	外
パイピタ	S P P 1 9 B	20 個/袋	200 個/箱

- (1) SUGIMOTO マーク
- (2) 品 名
- (3) 品 番
- (4) 数 量
- (5) ロット番号 製造年月日6桁 「例 080422」
- (6) 製造国名 (MADE IN CHINA)
- (7) 取扱注意事項

11. 製品の呼び方

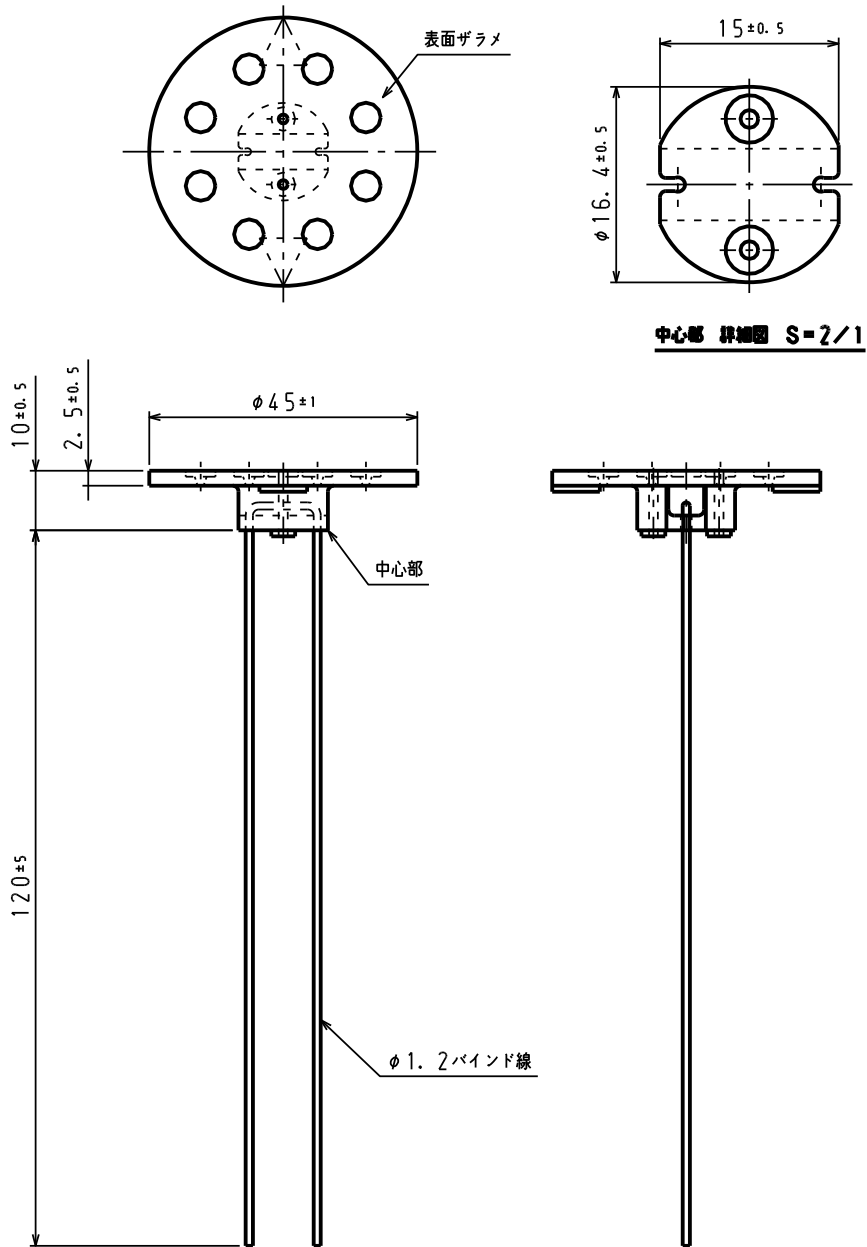
製品の呼び方は、仕様書名称により「パイピタ」とする。

12. 表 示

パイピタには、金型刻印により次の項目を表示する。

- (1) ニチドウマーク
- (2) 品 番
- (3) 金型キャビティNo.
- (4) 製造国名 (MADE IN CHINA)

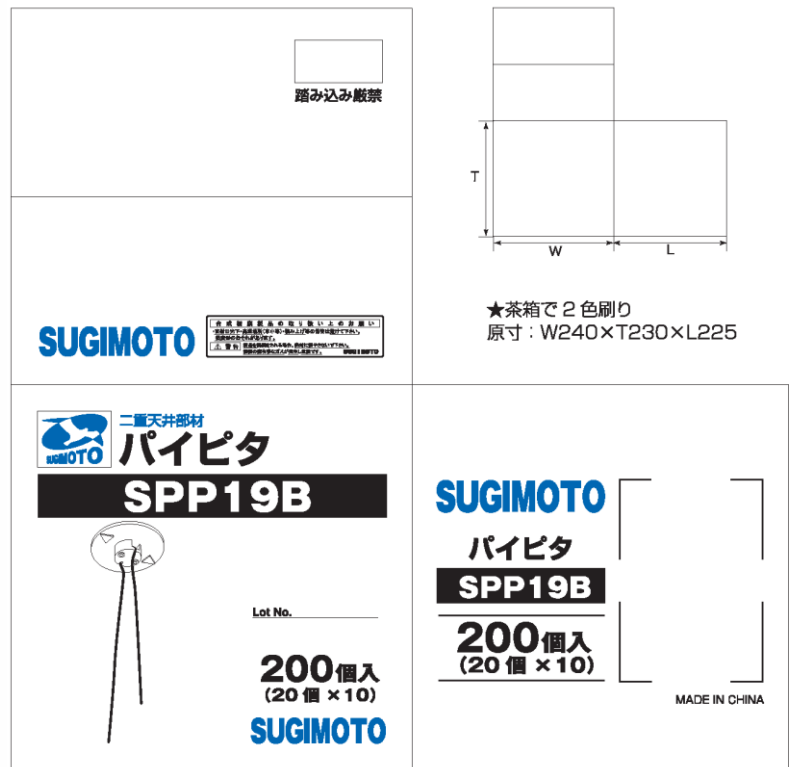
付図1 パイピタ



付図2 パイピタの梱包表示図



梱包袋表示図



梱包外箱表示図

13. 制定及び改正履歴

- 制 定 2008年 4月
- 作 成 者 元家 正信
- 制定理由 新規制定のため