

仕 様 書

間仕切用固定金具 E型

(一般市販)

制 定 2 0 0 6 年 3 月
改 正 2 0 2 1 年 1 月

杉 本 電 機 産 業 株 式 会 社

仕 様 書		
制定 2006年 3月	製品名：間仕切用固定金具 E型	品番：SKCEH36S
改正 2021年 1月	ユーザー：一般市販	準拠規格：

1. 適用範囲

この仕様書は、電気設備において間柱にボックスを支持するために用いる支持具、間仕切用固定金具 E型（以下金具という）について適用する。

2. 種類

金具の種類は、表1の1種類とする。

表1

種 類	品 番
36用 本体のみ スライドタイプ	SKCEH36S

3. 性能

金具の性能は、表2のとおりとする。

表2

項 目	性 能	試験方法
耐熱性	70℃、3時間で異常がないこと。（スライドタイプのみ）	9・3

4. 構造

- 1) 金具は、ボックス取付位置調整用の長穴を有する。
- 2) 金具は、L型金具とスライドとの組み合わせで構成される。

5. 形状・寸法

金具の形状及び寸法は、付図のとおりとする。

なお、公差指定のない寸法の公差は表3のとおりとする。

表3 面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差 単位：mm

基準寸法区分				
0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下
許容差				
-	±0.5	±1	±1.5	±2.5

6. 外観

金具には、使用上有害な傷、ひび、割れ、変形、その他の欠点があってはならない。

7. 材料

金具の材料は、表4のとおりとする。

表4

部材名称	材 料
L型金具	溶融亜鉛めっき鋼板 SGHCまたはSGCC 1.6t Z12 JIS G 3302
スライド部	硬質塩化ビニル グレー色

8. 付属品

金具の付属品は、表5のとおりとする。

表5

名 称	仕 様	数量/個
スライド用ねじ	十字穴付きトラスタッピンねじ2種 (B-0) 4.0×12 (有色クロメート処理)	1

9. 試験方法

9・1 外観試験

完成品について、目視および手触りにより、6項および12項に規定する事項を調べる。

9・2 構造試験

完成品について、目視および度器により、4項及び5項に規定する事項を調べる。

9・3 耐熱性試験 (スライドタイプのみ)

試料を70±2℃の温度に3時間保ち、その後室温にまで自然に冷却させたとき、金具とスライド部の可動に異常がないこと。

14. 制定及び改正来歴

- 制定 2006年 3月
作成者 梅田
制定理由 新規制定のため

- 改正 2021年 1月
作成者 志野

7. 材料 L型金具の材質の誤記修正

JIS G 3141:2005 「冷間圧延鋼板及び鋼帯」に規定する溶融亜鉛めっき鋼板 SGHC

↓

JIS G 3302:2010 「溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯」に規定する SGHC または SGCC

7. 材料 L型金具の材質の誤記修正

材料のめっきの付着量（表示記号）「Z27」→「Z12」

付図1、付図2 追加