

仕 様 書

ジョイントボックス

スギジョイント
(SUGIMOTO)

一般市販

制定 2015年 9月

改正 2018年 3月

杉本電機産業株式会社

1. 適用範囲

この製作仕様書は、戸建またはマンションの二重天井内のケーブル接続具で接続したケーブルを収容するニチジョイント(以下、N Jという)について適用する。

2. 種類及び品番

N Jの種類は1種類とし、仕様は表1のとおりとする。

表1

品 番	適用ケーブルサイズ	収納可能本数
S J-1	VVF1.6 mm 2心, 3心	最大 10 本
	VVF2 mm 2心, 3心	

3. 性 能

N Jの性能は、9項により試験を行ったとき、表2のとおりとする。

表2

項 目	性 能	試験方法
耐荷重	19.6Nの荷重を加えても各部に異常がないこと	9.3

4. 構 造

- (1) N Jの底部からケーブルが容易に差し込める構造とする。
- (2) N Jは、ケーブルを固定するために底部可撓状のひだに結束バンドを通す穴を設けた構造とする。
- (3) N Jの側面部に3分ボルトを固定できる係止部を設けた構造とする。
- (4) N Jの側面部の係止部には、2か所の釘穴と結束バンドを通す穴を設けた構造とする。

5. 形状及び寸法

N Jの形状及び寸法は、付図(1)のとおりとする。

なお、公差指定のない寸法の公差は、表3に示す JIS B 0405 : 1991 に規定する等級 v (極粗級) とする。

表3 面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差 単位 mm

公差等級		基準寸法の区分					
記号	説明	0.5 以上 3 以下	3 を越え 6 以下	6 を越え 30 以下	30 を越え 120 以下	120 を越え 400 以下	400 を越え 1000 以下
		許容差					
v	極粗級	—	±0.5	±1	± 1.5	± 2.5	±4

6. 外 観

N J は、使用上有害な傷、ひび、割れ、変形その他の欠点があってはならない。

7. 材 料

N J の材料は、ポリプロピレン樹脂(色：透明)とする。

8. 製造方法

N J は、射出成形により製造する。

9. 試験方法

9.1 外観試験

完成品について、目視または手触りにより 6 および 12 項に規定する事項について調べる。

9.2 構造試験

完成について、適当な度器により 4 および 5 項に規定する事項について調べる。

9.3 耐荷重試験

N J の側面に差し込んだ 3 分ボルト(外径 $\phi 9.2 \pm 0.2$)と底部可撓部の結束バンド用穴に通した結束バンド間に 19.6N の荷重を加えたとき、3 分ボルトから外れまたは可撓部に異常がないか調べる。

10. 検査方法

10.1 形式検査

形式検査は、製品の品質が設計した全ての特性を満足しているかどうかを判定するために行う検査で、検査項目及び試料数は、表 5 のとおりとする。

合否の判定は、試料の全部が 4 ～ 6 項、9 項及び 13 項の各項に適合する場合のみ合格とする。

表 5

検査項目	試料数
外 観	3
構 造	3
耐 荷 重	3

10.2 最終製品検査

最終製品検査は、製品完成のつど実施する検査で、表6の各試験に合格すること。

合否の判定は、試料の全部が4～6項、10項及び13項の各項に適合する場合のみ合格とする。

表 6

検査項目	試料数
外 観	3
構 造	3

11. 包装及び表示

NJは、輸送中損傷がなく取扱いが便利のように10個ごとにポリ袋に入れ、5袋を段ボールに収納する。

なお、ポリ袋（内袋）、段ボール箱（外箱）には、次の事項を表示する。

[付図（2）（3）]

11.1 内袋

- (1) SYGIMOTO マーク
- (2) 品 名 「ジョイントボックス スギジョイント」
- (3) 品 番 「SJ-1」
- (4) 数 量 「10個入」
- (5) 販売会社名 「SUGIMOTO」
- (6) イ ラ ス ト
- (7) コ メ ント 「マンションにも 戸建にも」「3分ボルトに架設可能」
- (8) QRコード

11.2 外箱

- (1) SUGIMOTO マーク
- (2) 品 名 「ジョイントボックス スギジョイント」
- (3) 品 番 「S J-1」
- (4) 数 量 「50 個入」 「50 個入/ケース」 「(10 個入/袋×5)」
- (5) 製造ロットNo. (例: 110301)
- (6) 販売会社名 「SUGIMOTO」
- (7) イ ラ ス ト
- (8) コ メ ン ト 「3 分ボルトに架設可能」
- (9) QRコード

12. 製品の呼び方

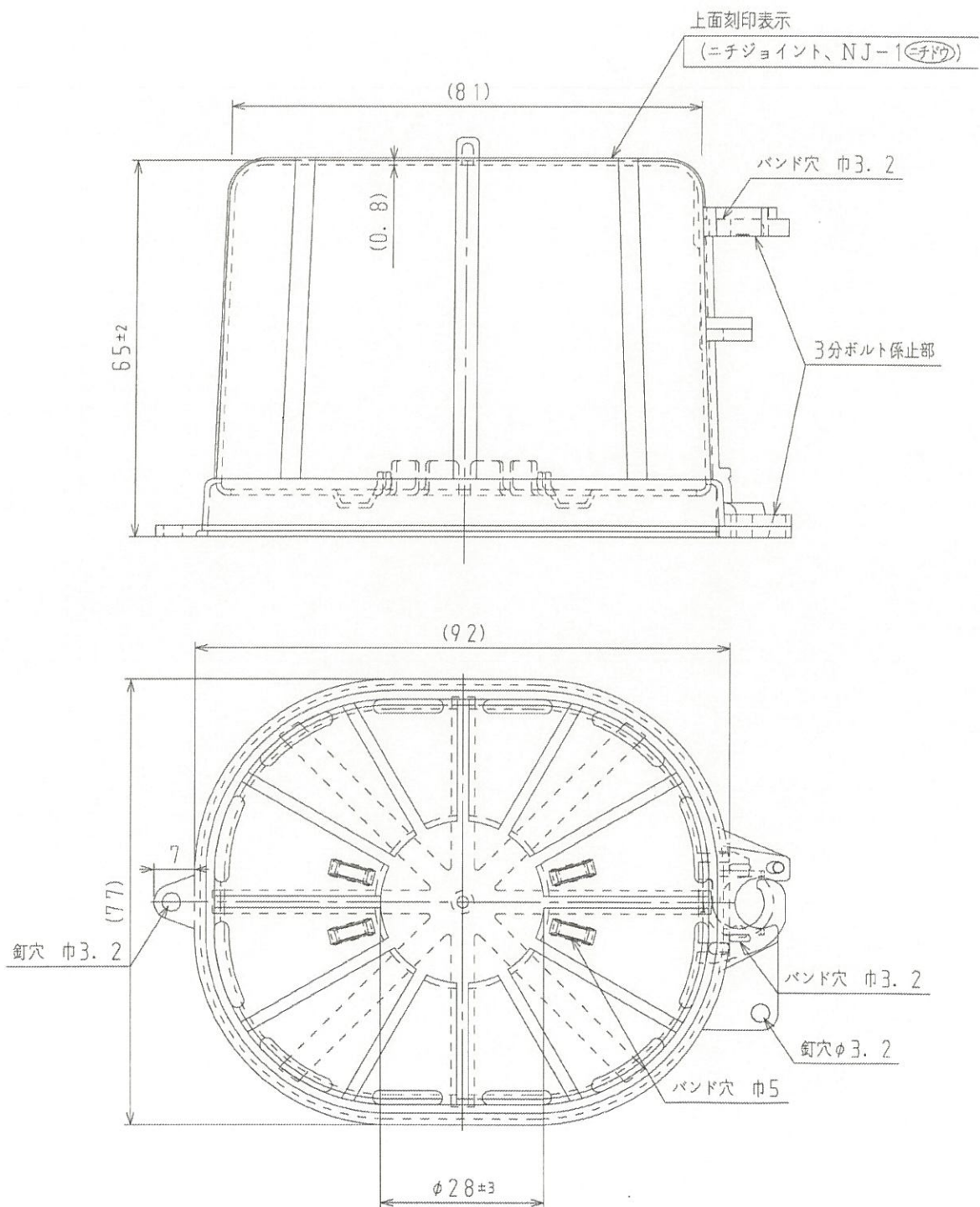
製品の呼び方は、製作仕様書名称及び品番とする。

13. 表 示

N J には、付図 (1) に示す位置に刻印で次の事項を表示する。

- (1) 品 名 「ニチジョイント」
- (2) 品 番 「N J-1」
- (3) 登 録 商 標 

付図 (1)



14. 制定及び改正来歴

○制 定 2015 年 9 月

作 成 者 今坂友昭

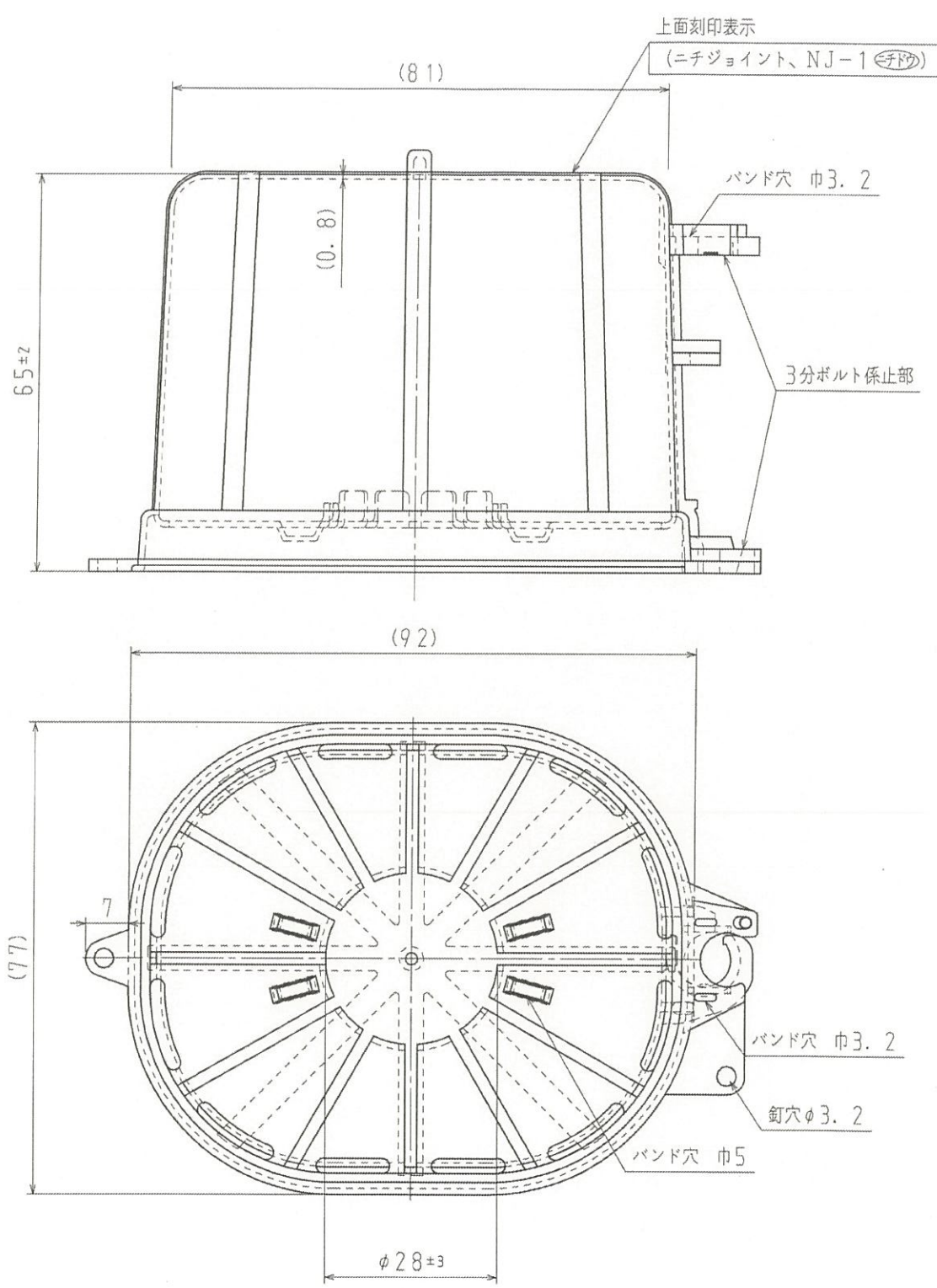
制定内容 新規制定のため

○改 正 2018 年 3 月

作 成 者 廣渡俊雄

改正内容 付図 (1) 改訂

A
B
C
D



品番	SJ-1	品名	ジョイントボックス スギジョイント		尺度
材質	ポリプロピレン樹脂	図番	Z15-0902-A02	△	1/1
備考	色: 透明	杉本電機産業株式会社			
日付	H30.03.01				