

7 試験・検査方法

7-1 外観検査:全数検査

目視にて行い、亀裂、カケ、その他著しい欠陥の無いことを確認する。

【カケ不良】



製品に衝撃が加わりかけ落ちる不良。
一辺に2ヶ所以内、1ヶ所5mm以下は
良品とする。

【亀裂不良】



製造不良により強度不足で亀裂が入る。
亀裂は全て不良とする。

7-2 寸法検査:月一度実施する

ノギス・スケール等の測定工具を用いて測定し、各部の寸法が許容差(±3mm)以内であることを確認する。

ノギスなど測定工具、校正記録を準備、確認すること

7-3 性能試験:月一度実施する

a) 圧縮試験

JISA1108(コンクリートの圧縮強度試験方法)に基づき試験を行う。
試験体は3体としそのどれもが、品質規格以上であること。
材料入荷後、または月初に試験を実施する。

b) スランプ試験

JISA1101(コンクリートのスランプ試験方法)に基づき試験を行い、
品質規格値以内であること。

8 不合格時の処置

8-1 外観検査

外観検査にて不合格となったものは、廃棄処分とする。

8-2 寸法検査

寸法検査にて不合格が発見された場合、不合格品は廃棄処分とする。

外形寸法検査にて不合格が発見された場合、全数検査を行い不合格品は廃棄処分とする。

8-3 性能試験

性能試験にて不合格となった場合、そのロットを全数廃棄処分とする。

9 梱包荷姿・表示

DVG4507、DVG4510は段ボール箱に2個入れ、隙間に緩衝材を入れる。

箱側面に製品ラベルを貼り付け、下記項目をを表示する。

- 1) 品名
- 2) 品番
- 3) 数量
- 4) スギモトマーク

DVG4507 ブロック × 2個入り

DVG4510 ブロック × 2個入り



欠け防止用緩衝材

梱包荷姿



製品ラベル

